

# BAHCO®



## Bandzagen

voor professionals



# BAHCO BANDZAGEN

## Kwaliteitsgereedschap waar u van op aan kunt!

- Geavanceerde productieprocessen.
- Eigen ontwikkelingscentra.
- Meer dan 150 jaar ervaring in de fabricage van handgereedschappen en bandzagen.
- Eigen lasstation.
- Snelle levering binnen de Benelux.
- Ondersteuning door applicatie-engineers en technisch adviseurs.
- Professioneel trainings- en opleidingscentrum.

Inhoud	Pagina
Bimetaal .....	4-12
Gecoat bimetaal .....	11
Hardmetaal .....	14-23
Gecoat hardmetaal .....	19
Wavy back .....	24
Het oplossen van problemen .....	25
Software .....	26
Service .....	27
Selecteer uw bandzaag.....	28-29
Zaaghulpmiddelen.....	30-31



# SELECTIETABEL

	Product	Bimetaal						Hardmetaal									
		3851 PRX COBRA™	3854 PHX KING COBRA™	3854 PQ KING COBRA™	3858 PHX P9000	3858 PQ P9000	3853 PF TOP FABRICATOR™	3857 Easy Cut	3868 TSX	3868 TSS	3881 THQ	3881 THS	3860 TMC	3860 TCD	3860 TCZ	3860 TCA	3869 TS
Cataloguspagina		4	6	7	8	9	10	12	14	15	16	17	18	20	21	22	23
Constructiestaal																	
Machinestaal																	
Gehard staal																	
Getemperd staal																	
Kogellagerstaal																	
Niet-gelegeerd gereedschapsstaal																	
Koudbewerkt gereedschapsstaal																	
Sterk gelegeerd warmbewerkt staal																	
Snelstaal																	
Hooggelegeerd staal																	
Nitreeerstaal																	
Roestvast staal																	
Hittebestendig staal																	
Titanium, titaniumlegeringen																	
Nikkel- en nikkelkobalt legeringen																	
Inductie-geharde assen																	
Gietijzer																	
Aluminium																	
Aluminium, verticaal																	
Messing																	
Koper																	
Buizen en profielen																	

Goed
  Beter
  Best



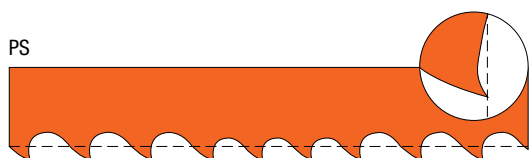
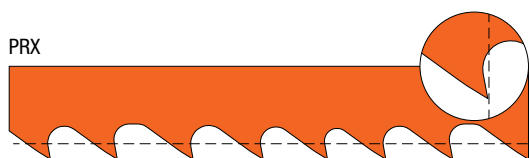
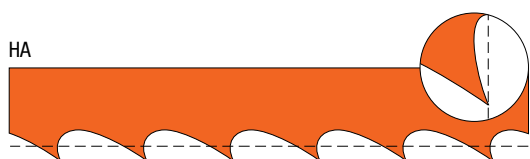
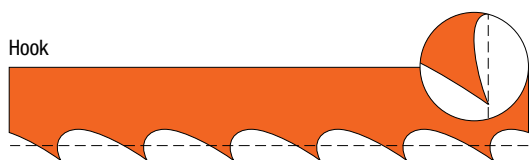
## 3851 PRX COBRA™

Meest universele zaag voor het zagen van diverse soorten materialen, van aluminium tot roestvast staal. Verkrijgbaar van 6 tot en met 80 mm.

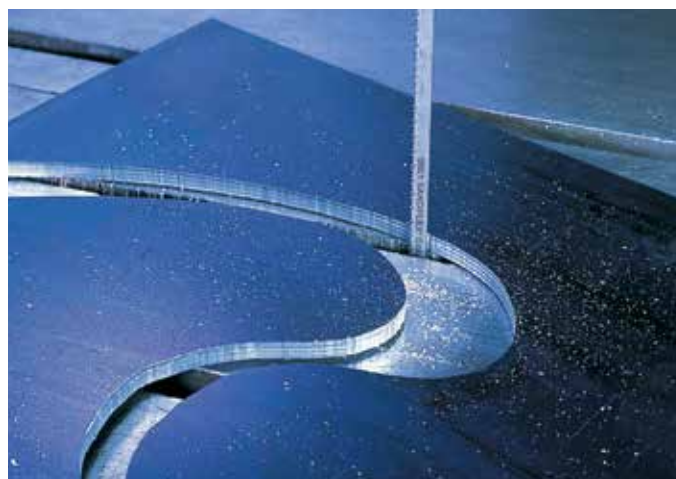
Een robuust tandontwerp zorgt voor maximale zaagprestaties. Het tandontwerp is gerelateerd aan de verschillende toepassingen.

Het verbeterde poedermetallurgisch tandmateriaal is speciaal geproduceerd voor de veeleisende bewerkingen waar deze multi-inzetbare zaag aan moet voldoen.

- **Hook:** Traditionele tandvorm met 10° spaanhoek voor de bewerking van non-ferrometalen, hout en kunststoffen.
- **HA:** Een ontwikkeling van het traditionele haakontwerp voor het zagen van aluminium.
- **PRX:** De PRX is een verbeterd, robuuster tandontwerp. Deze zaag is zeer slijtvast en nauwkeurig. 10° graden verspaningshoek, behalve op de 4/6 en 5/8 TPI, daar heeft dit ontwerp een 8° verspaningshoek.
- **PS:** Een ontwerp voor een hoge productiviteit met een hellingshoek van 10°. Een grote wighoek en een brede geul maken dit ontwerp uitstekend geschikt voor het zagen van grote werkstukken.



Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	14	Regular	3851-10-0.9-R-14
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	5/8	Regular	3851-13-0.6-R-5/8
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14



Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-54-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
54 x 1.6	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
67 x 1.6	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	0.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
80 x 1.6	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	0.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2	



Zaag bestellen = artikelnummer + lengte zaag in mm



## 3854 PHX KING COBRA™

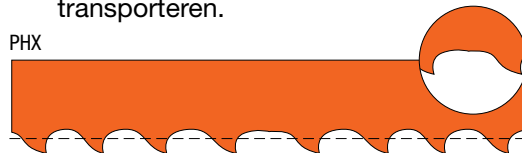
Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
27 x 0.9	2/3	PHX	3854-27-0.9-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-27-0.9-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-27-0.9-PHX-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3854-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-34-1.1-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-34-1.1-PHX-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-41-1.3-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-41-1.3-PHX-4/6
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	0.7/1	PHX	3854-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	PHX	3854-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-67-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-67-1.6-PHX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHX	3854-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-80-1.6-PHX-1.4/2



Ontwikkeld voor het zagen van harde materialen. Vertanding vervaardigd van poedermetallurgisch materiaal. Voor het hoogwaardig zagen van grote en moeilijk te verspanen werkstukken. Het speciaal ontworpen VariEdge-tandontwerp behelst een variatie in de vrijloop- en de verspaningshoek wat een veel betere verspaning per tand oplevert. Drie verschillende tandhoogten in combinatie met een dubbele zetting zorgt voor een verbeterde multichipconfiguratie. Daarbij is bij deze zaag het gepatenteerde AntiVib toegepast en zijn de spaankamers 16% dieper dan standaard zagen. Dit zorgt voor een gladder oppervlak en er kan meer materiaal vervoerd worden door de spaankamers.

- Ontworpen voor het zagen van hoogwaardige materialen.
- Poedermetallurgisch tandmateriaal geeft een langere standtijd.
- Voor het hoogwaardig zagen van grote en moeilijk te verspanen werkstukken.
- VariEdge-tandontwerp geeft een betere verspaning per tand.
- Drie verschillende tandhoogtes.
- Dubbele zetting voor betere multichipconfiguratie.
- Minder trillingen door toepassing van AntiVib.
- Extra grote spaankamers om meer materiaal te kunnen transporteren.

PHX



## 3854 PQ KING COBRA™

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2



De grote positieve verspaningshoek zorgt voor een goede penetratie in moeilijk te zagen materialen. Vertanding vervaardigd van poedermetallurgisch materiaal. De verspaningshoek van 17° en vrijloophoek van 48° geven een sterke en robuuste tandvorm. Het tandontwerp verbetert de zaagprestatie in speciale legeringen met versterkende eigenschappen. De verschillende zettingsniveaus verlagen de zaagkrachten en geven een langere standtijd.

- Gepatenteerd tandontwerp.
- Geschikt voor het zagen van verschillende materialen van aluminium tot roestvast staal.
- Robuust tandontwerp voor maximale zaagcapaciteit.
- Hoge standtijd van de bandzaag.
- Poedermetallurgisch tandmateriaal geeft een langere standtijd.



## 3858 PHX P9000

Dimensions in mm (Width x thickness)	TPI	Tooth Shape	Article Code
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3858-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-34-1.1-PHX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-41-1.3-PHX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHX	3858-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	.7/1	PHX	3858-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-67-1.6-PHX-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHX	3858-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-80-1.6-PHX-1.4/2



Ontwikkeld voor het zagen van harde materialen. Vertanding vervaardigd van een nog hogere gradatie poedermetallurgisch materiaal. Voor het hoogwaardig zagen van grote en moeilijk te verspanen werkstukken. Het special ontworpen VariEdge behelst een variatie in de vrijloop- en de verspaningshoek wat een veel betere verspaning per tand oplevert. Drie verschillende tandhoogten in combinatie met een dubbele zetting zorgen voor een verbeterde multichipconfiguratie. Daarbij is bij deze zaag het gepatenteerde AntiVib toegepast en zijn de spaankamers 16% dieper dan bij standaard zagen. Dit zorgt voor een gladder oppervlak en er kan meer materiaal vervoerd worden door de gullets. Het rugmateriaal is vervaardigd met 4% Cr wat een stuggere zaag geeft.

- Ontworpen voor het zagen van hoogwaardige materialen.
- Hogere gradatie poedermetallurgisch tandmateriaal (M71) geeft een nog langere standtijd.
- Voor het hoogwaardig zagen van grote en moeilijk te verspanen werkstukken.
- VariEdge-tandontwerp geeft een betere verspaning per tand.
- Drie verschillende tandhoogtes.
- Dubbele zetting voor betere multichip-configuratie.
- Minder trillingen door toepassing van AntiVib.
- Extra grote spaankamers om meer materiaal te kunnen transporteren.
- 4% Cr in het rugmateriaal.

PHX





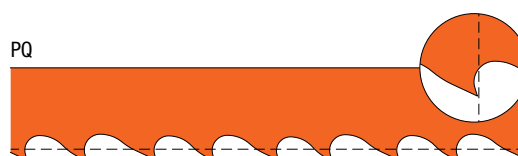
## 3858 PQ P9000

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1



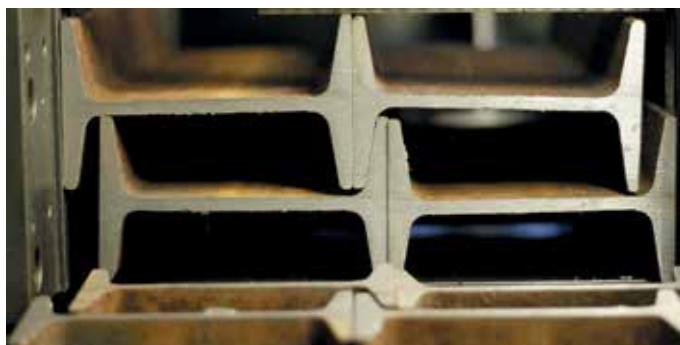
Voor een ultiem lange standtijd heeft Bahco een zaag ontwikkeld waarvan de vertanding gemaakt is van zeer hoogwaardig poedermetallurgisch materiaal. Hierdoor worden de standtijden aanzienlijk verlengt. De grote positieve verspaningshoek zorgt voor een goede penetratie in moeilijk te zagen materialen. Vertanding vervaardigd van nog hogere gradatie poedermetallurgisch materiaal. De verspaningshoek van 17° en vrijloophoek van 48° geven een sterke en robuuste tandvorm. Het tandontwerp verbetert de zaagprestatie in speciale legeringen met versterkende eigenschappen.

- Gepatenteerd tandontwerp.
- Geschikt voor het zagen van verschillende materialen van aluminium tot roestvast staal.
- Robuust tandontwerp voor maximale zaagcapaciteit.
- Verbeterde hardheid en taaheid van de vertanding.
- Hogere gradatie poedermetallurgisch tandmateriaal (M71) geeft een nog langere standtijd.
- 4% Cr in het rugmateriaal.



## 3853 Top Fabricator™

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
34 x 1.1	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

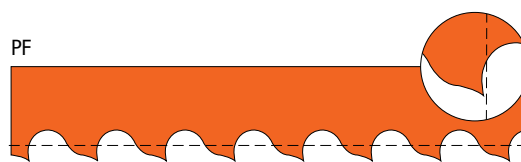


## 3853 Top Fabricator™ - W-vertanding

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8W

Voor het zagen van profielen, buizen en bundels. Dit gepatenteerde tandontwerp heeft een 9° verspaningshoek, een dubbele zetting en een versterkte rug waardoor deze beter bestand is tegen schokbelasting. Tandmateriaal vervaardigd van poedermetallurgisch HSS wat de standtijd verlengt. Uitermate geschikt voor onderbroken zaagwerk. Ook inzetbaar als er, naast profielen en buizen, vol materiaal gezaagd wordt op één en dezelfde bandzaagmachine.

- Uitstekende standtijd.
- Zeer sterke tand met een verspaningshoek van 9 graden.
- Versterkte rug ter voorkoming van tandbreuk.
- Gepatenteerd tandontwerp dat vastklemmen voorkomt.
- Vertanding van poedermetallurgisch materiaal.



## W = Extra Heavy Set

- Extra gezette vertanding voor grote werkstukken met extra veel spanning (W).
- De 3853 Top Fabricator is al extra gezet als standaard. De W-uitvoering is Extra Heavy Set (EHS).
- Voorkomt klemming en vastlopen.
- Vertanding van poedermetallurgisch materiaal.

## 3853 Top Fabricator™ Superior

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
34 x 1.1*	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3S
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4S
41 x 1.3*	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3S
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4S
54 x 1.6*	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3S
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4S
67 x 1.6*	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3S
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4S

Onze 3853 Top Fabricator-zagen zijn ook te verkrijgen in een gecoate uitvoering. Deze multi-layer coating presteert superieur onder extreme snijsnelheden en voedingen. Tandmateriaal vervaardigd van poedermetallurgisch HSS wat de standtijd verlengt.

- Extreem goede prestaties
- Bestand tegen zeer hoge temperaturen.
- Verlengde levensduur.
- Vertanding van poedermetallurgisch materiaal.

## 3853 Top Fabricator™ Superior W-vertanding

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3*	1.4/2	PF	3853-41-1.3-PF-1.4/2WS
	3/4	PF	3853-41-1.3-PF-3/4WS
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.3-PF-2/3WS
	3/4	PF	3853-54-1.3-PF-3/4WS
67 x 1.6	.7/1	PF	3853-67-1.6-PF-.7/1WS
	1.4/2	PF	3853-67-1.6-PF-1.4/2WS

\* Binnenkort leverbaar



Onze extra gezette 3853 Top Fabricator-zagen zijn ook te verkrijgen in een gecoate uitvoering. Deze multi-layer coating geeft een superieure performance onder extreme snijsnelheden en voedingen. Tandmateriaal vervaardigd van poedermetallurgisch HSS wat de standtijd verlengt.

- Extreem goede prestaties
- Bestand tegen zeer hoge temperaturen.
- Verlengde levensduur.
- Extra gezette vertanding voor grote werkstukken met extra veel spanning (W).
- De 3853 Top Fabricator is al extra gezet als standaard. De W-uitvoering is Extra Heavy Set (EHS).
- Voorkomt klemming en vastlopen.
- Vertanding van poedermetallurgisch materiaal.

### Hoe deze zaag te bestellen:

**W** Extra Heavy Set  
**S** Superior (gecoat)  
**WS** Superior Extra Heavy Set

Artikelnummer met de S achter de vertanding, of na de W of WS + lengte zaag in mm.

Voorbeeld standaard zaag: 3853-41-1.3-3/4-6300  
 Voorbeeld Extra Heavy Set: 3853-41-1.3-3/4W-6300  
 Voorbeeld standaard zaag gecoat: 3853-41-1.3-3/4S-6300  
 Voorbeeld Extra Heavy Set gecoat: 3853-41-1.3-3/4WS-6300

**Zaag bestellen = artikelnummer + lengte zaag in mm**



## 3857 Easy-Cut

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
13 x 0.6	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (gemiddeld)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (groot)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (klein)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (gemiddeld)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (groot)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (klein)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (gemiddeld)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (groot)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (klein)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (gemiddeld)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (groot)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



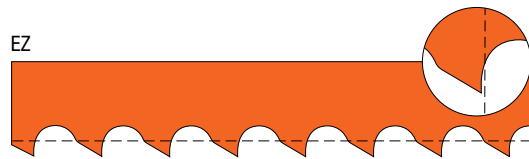
Easy-Cut bandzagen zijn ook verkrijgbaar in vaste lengtes voor portaband machines. Verpakt per 3 stuks.

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
13 x 0.6	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

De nieuwe generatie bandzagen voldoet aan de eisen van klanten met uiteenlopende zaagbehoeften. De gepatenteerde tandvorm is geschikt voor het zagen van uiteenlopende afmetingen en materialen met slechts één zaag. In deze toepassingen bereikt dit zaagblad een dubbele levensduur in vergelijking met standaard bladen.

### Easy-Cut bandzagen zagen vrijwel alles zonder de bandzaag te wisselen!

- Gereedschapsstaal
- Aluminium
- Hout
- Massief materiaal
- Pijp
- L-balken
- Zacht staal
- Koper
- Plastic
- Buizen
- Koker
- H-balken
- Roestvast staal
- Messing
- Plaatmateriaal
- Bundels
- Hoekstaal
- Draadstangen



Maak uw keuze afhankelijk van de vereiste grootte S (klein), M (gemiddeld), L (groot)

Artikelnummer	Bladmaat Breedte x Dikte	Materiaalgrootte (mm)														
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200		
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6															
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6															
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6															
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9															
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9															
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9															
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9															
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1															
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1															
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1															





# HARDMETAAL

## 3868 TSX

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
27 x 0.9	3/4	TSX	<b>3868-27-0.9-TSX-3/4</b>
34 x 1.1	2/3	TSX	<b>3868-34-1.1-TSX-2/3</b>
	3/4	TSX	<b>3868-34-1.1-TSX-3/4</b>
	2	TSX	<b>3868-34-1.1-TSX-2</b>
41 x 1.3	1.4/2	TSX	<b>3868-41-1.3-TSX-1.4/2</b>
	1.6	TSX	<b>3868-41-1.3-TSX-1.6</b>
	2/3	TSX	<b>3868-41-1.3-TSX-2/3</b>
	3/4	TSX	<b>3868-41-1.3-TSX-3/4</b>
54 x 1.3	1.4/2	TSX	<b>3868-54-1.3-TSX-1.4/2</b>
54 x 1.6	1/1.25	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-1/1.25</b>
	1.4/2	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-1.4/2</b>
	2/3	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-2/3</b>
	1.6	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-1.6</b>
	2	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-2</b>
	3/4	TSX	<b>3868-54-1.6-TSX-3/4</b>
67 x 1.6	0.7/1	TSX	<b>3868-67-1.6-TSX-.7/1</b>
	1/1.25	TSX	<b>3868-67-1.6-TSX-1/1.25</b>
	1.4/2	TSX	<b>3868-67-1.6-TSX-1.4/2</b>
	2/3	TSX	<b>3868-67-1.6-TSX-2/3</b>
80 x 1.6	0.7/1	TSX	<b>3868-80-1.6-TSX-.7/1</b>
	1/1.25	TSX	<b>3868-80-1.6-TSX-1/1.25</b>



De TSX is een Triple Set tandontwerp met een verspaningshoek van 10° en is ideaal voor het zagen van moeilijk te verspanen en abrasieve materialen. Het grote voordeel van een gezette hardmetalen bandzaag is dat deze meer vergevingsgezind is op wat meer onstabiele machines ten opzichte van niet-gezette hardmetalen bandzagen. Dit is een uniek en gepatenteerd tandontwerp.

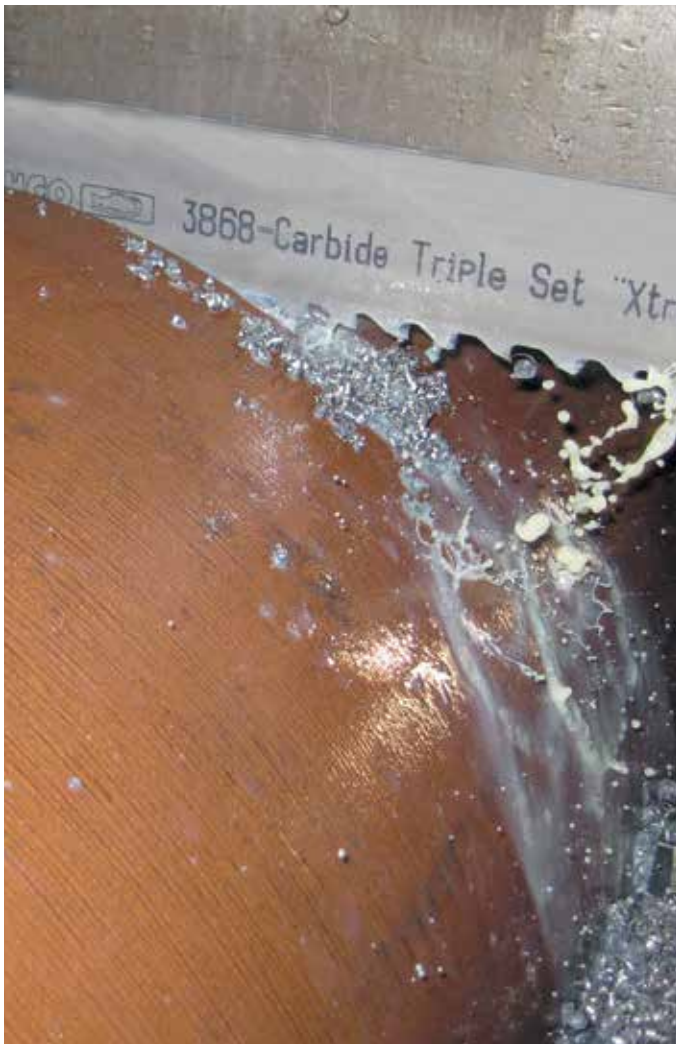
- Voor het zeer efficiënt zagen van lastige en abrasieve materialen.
- Bijzonder geschikt voor materialen als roestvast staal, titanium legeringen en abrasief gereedschapsstaal.
- Het Triple Set tandontwerp zorgt voor een goede vrijloop en helpt beschadiging van de tanden te voorkomen.
- Deze zaag zorgt voor een aanzienlijke verhoging van de productiviteit.
- Speciaal geslepen tandgeometrie.

TSX



## 3868 TSS

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



De TSS is hetzelfde tandontwerp als de TSX, echter heeft deze een extra bewerking in de productie ondergaan waardoor inzagen niet nodig is.

- Geen inzagen vereist.
- Grote productietijdwinst.
- Niet geschikt voor titanium.
- Aanbevolen voor roestvast staal-toepassingen.
- Levert veel vrije ruimte voor een goede spaanafvoer.
- Zeer laag geluidsniveau.

TSS



## 3881 THQ

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-.7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



De THQ is een gepatenteerd Multi-Set tandontwerp die de spaan door zeven deelt. Hierdoor verlagen de zaagkrachten wat een langere standtijd oplevert en een gladder oppervlak. Zaagt roestvast staal, hooggelegerde nikkel-chroomstalen, lucht- en ruimtevaartlegeringen en gereedschapstalen extreem goed.

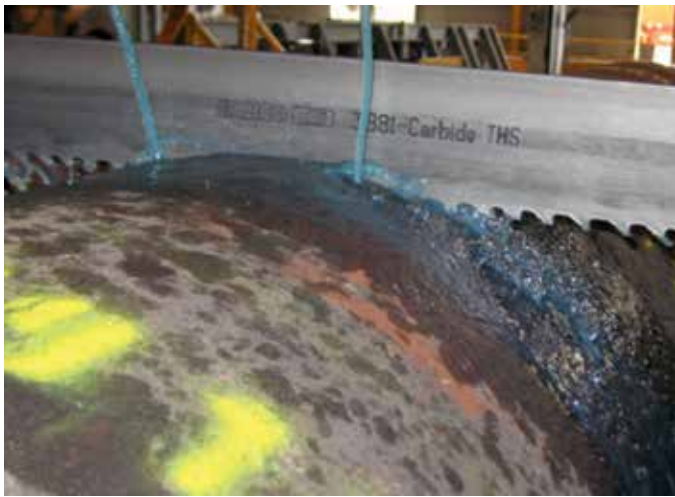
- Extra breed gezette tand als standaard.
- Multi-Set tandontwerp voor maximale prestaties van kleine tot middelgrote werkstukken.
- Brede spaankamer voorkomt vastlopen.
- High-Low veranding.
- Deze tandvorm verdeelt de spaan door zeven delen om de verspaningskracht per tand te verlagen.
- Universeel inzetbaar.





## 3881 THS

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



De THS heeft hetzelfde tandontwerp als de THQ, echter heeft deze een extra bewerking in de productie ondergaan waardoor inzagen niet nodig is.

- Inzagen niet nodig.
- Niet geschikt voor het zagen van titanium.
- Brede spaankamers.
- High-Low vertanding.
- Universeel inzetbaar.



# HARDMETAAL

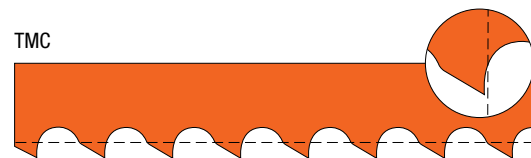
## 3860 TMC

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-0.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



De TMC heeft een Multi-Chip tandontwerp die uitermate geschikt is voor het zagen van zeer abrasieve materialen zoals Inconel en titanium.

- De ongezette tanden leveren een superieure afwerking van het oppervlak, hebben een lange levensduur en vereisen geen nabewerkingen.
- De tanden zijn gemaakt van een speciale hardmetaal kwaliteit, gaan lang mee en leveren optimale zaagprestaties.
- De tandpunten zijn fijngeslepen en hebben een scherpte die essentieel is voor het zagen van titanium.
- De hoge warmteweerstand maakt hoge zaagsnelheden mogelijk, zelfs in grote werkstukken.



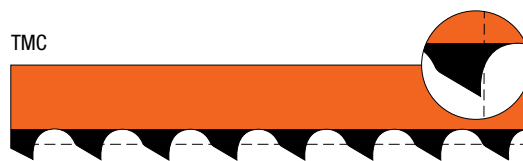
## 3860 TMC - SUPERIOR

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S



De 54mm en 67mm TMC-zagen zijn uitgevoerd met een Superior multi-layer coating, zodat deze hoog gekwalificeerde hardmetalen bandzagen een superieure performance geven onder extreme snijsnelheden en voedingen.

- Extreem goede prestaties
- Bestand tegen zeer hoge temperaturen.
- Verlengde levensduur.



### Hoe deze zaag te bestellen:

**S** Superior (gecoat)

Artikelnummer met de S achter de vertanding + lengte zaag in mm.

Voorbeeld zaag geccoat:

3860-54-1.6-TMC-1.4/2S-7200



## 3860 TCD

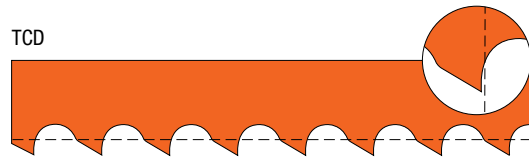
Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
27 x 0.9	3/4	TCD	<b>3860-27-0.9-TCD-3/4</b>
34 x 1.1	2/3	TCD	<b>3860-34-1.1-TCD-2/3</b>
	3/4	TCD	<b>3860-34-1.1-TCD-3/4</b>
	2	TCD	<b>3860-34-1.1-TCD-2</b>
41 x 1.3	1.4/2	TCD	<b>3860-41-1.3-TCD-1.4/2</b>
	1.9/2.1	TCD	<b>3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1</b>
	2/3	TCD	<b>3860-41-1.3-TCD-2/3</b>
	3/4	TCD	<b>3860-41-1.3-TCD-3/4</b>
54 x 1.6	1.4/2	TCD	<b>3860-54-1.6-TCD-1.4/2</b>
	2/3	TCD	<b>3860-54-1.6-TCD-2/3</b>
	3/4	TCD	<b>3860-54-1.6-TCD-3/4</b>
67 x 1.6	1/1.25	TCD	<b>3860-67-1.6-TCD-1/1.25</b>



De TCD heeft een 10° verspaningshoek en heeft een Multi-Chip tandontwerp. Deze zaag is bij uitstek geschikt voor moeilijk te zagen materialen en geeft een glad oppervlak.

- Bandzaag met 10° spaanhoek.
- Deze Multi-Chip hardmetalen bandzaag is multi inzetbaar en tevens geschikt voor het zagen van titanium legeringen.
- Ook geschikt voor roestvast staal en aluminium.
- De ongezette tanden zorgen voor een superieure afwerking, lange levensduur en elimineren van nabewerkingen.

TCD



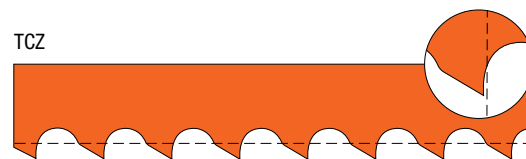
## 3860 TCZ

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



De TCZ heeft een speciaal tandontwerp voor het zagen van inductie geharde materialen, eventueel inclusief een chroomlaag.

- Multi-Chip tandontwerp met een negatieve verspaningshoek.
- Ook geschikt voor (niet-metalen) materialen als grafiet, levert geen spanen.
- Lange levensduur.



# HARDMETAAL

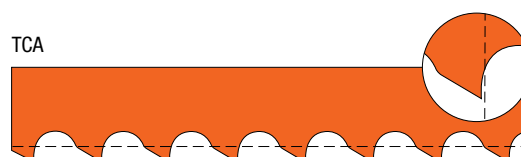
## 3860 TCA

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Deze Multi-Chip hardmetalen bandzaag is bij uitstek geschikt voor het zagen van grote blokken aluminium.

- Ongezette bandzaag met 12° spaanhoek.
- Kan ook gebruikt worden in gieterijen met CNC-zagen.
- Verlengde levensduur.
- Verbeterde afwerking van de zaagsnede.
- Lagere kosten per snede.



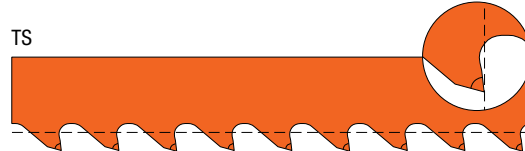
## 3869 TS

Afmetingen in mm (breedte x dikte)	Tandsteek	Tandvorm	Artikelnummer
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Voor het zagen van non-ferro en abrasieve materialen. Perfect voor aluminium gietwerk en opkomers, magnesium, zirkonium, kunststof en andere abrasieve materialen. Speciaal ontworpen voor gebruik bij gieterijwerk, voor snel zaagwerk en een gemakkelijke voeding.

- Hardmetalen tanden, triple set.
- Snel zagen.
- Gemakkelijke voeding.
- Zowel voor recht zaagwerk als onder een radius.
- Speciaal ontwikkeld voor gieterijen.



# WAVY BACK

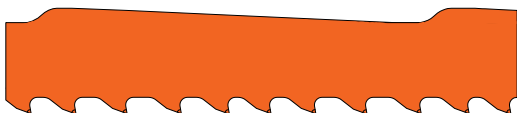
## WBB Wavy Back

Het Bahco Wavy Back-concept is een gepatenteerde bewerking aan een bandzaag wat in principe het zaaggebied verkleint. Dit wordt bewerkstelligd door een golf op de rug van de zaag aan te brengen. Hierdoor kunt u niet alleen sneller zagen, maar zeker de algehele performance vergroten bij het zagen van zeer moeilijk te verspanen materialen.

Ontworpen voor de moeilijkste applicaties.

- Verbeter je productiviteit met het gepatenteerde WBB - Wavy Back Bandzaag.
- US Patent No. 9,731,366.
- Perfect voor het zagen van grotere oppervlaktes van warmtebestendige legeringen.
- de WBB - Wavy Back Bandzaag bespaart u geld, door sneller te zagen en een langere standtijd.
- de WBB - Wavy Back Bandzaag heeft een blad, ontworpen voor specifieke toepassingen.
- de WBB - Wavy Back-concept kan worden toegepast op alle Bahco Bimetaal en Hardmetalen zaagbladen.
- Vermindert het risico op vroegtijdige afwijkingen door de opbouw van warmte.
- Ideaal voor het zagen van harde materialen zoals:
  - Nikkel legeringen
  - René
  - Superalloys

WB



Bahco's Bandzaag-specialisten zullen ervoor zorgen dat het WBB- Wavy Back Bandzaag het meest complexe zaagwerk zaagt en uw verwachtingen overtreft!

*Wavy Back kan op zowel een bimetaal als op een hardmetaal bandzaag worden aangebracht.  
Vraag uw Bahco-contactpersoon naar de mogelijkheden.*



	Belangrijke oorzaken	Bandbreuk	Scheef Zagen	Tandbreuk	Ruw oppervlak	Snelle tandlijtage	Trilling	Bandzaag slijpt op de wielen
MACHINE	<b>Geleiders en geleidarmen</b> U dient de geleiders regelmatig te controleren en af te stellen. Controleer of ze versleten zijn en vervang ze zo nodig. Plaats de geleidarmen zo dicht mogelijk bij het werkstuk.	Geleiders zijn versleten. Geleiders te ver uit elkaar	Geleiders zijn versleten. Geleiders te ver uit elkaar. Geleidarm zit los of is slecht afgesteld				Geleiders slecht afgesteld of te ver uit elkaar	
	<b>Aandrijfwielen</b> De wielen moeten in goede conditie worden gehouden en correct uitgelijnd blijven.	Versleten aandrijfwiel. Te klein aandrijfwiel > probeer dunnere zagen						Aandrijfwiel is versleten
	<b>Spanenborstel</b> Controleer of de spaanborstel juist is afgesteld; pas deze regelmatig aan.			Spanenborstel werkt niet; volle spaanruimten		Spanenborstel werkt niet		
	<b>Bandspanning</b> Voor een rechte zaagsnede is een juiste bandspanning nodig. Meet deze met een Bahco Tension Meter.	Bandspanning te hoog	Bandspanning te laag				Bandspanning te laag	Bandspanning te laag
	<b>Koelmiddel / Zaagsnede loopt</b> Is nodig voor smering en koeling. Controleer de concentratie met een Bahco-refractometer. Zorg ervoor dat de koelvloeistof rijkelijk, maar onder lage druk over de zaagsnede gaat					Te weinig koelmiddel of een onjuiste concentratie		
ZAAGGEVEENS	<b>Zaagsnelheid</b> De zaagsnelheid moet correct worden ingesteld. Controleer de zaagsnelheid met een Bahco-tachometer.		Zaagsnelheid te laag		Zaagsnelheid te laag	Zaagsnelheid te hoog	Natuurlijke trilling verhoog of verlaag de zaagsnelheid	
	<b>Voeding</b> De voedingsdruk dient zodanig te worden ingesteld dat de tanden optimaal zagen.	Te hoge voedingsdruk	Te hoge voedingsdruk	Te hoge voedingsdruk	Te hoge voedingsdruk	Voedingsdruk te hoog of te laag	Voedingsdruk te hoog of te laag	Te hoge voedingsdruk
BANDZAAG	<b>Tandsteek</b> De keuze van de juiste tandsteek is net zo belangrijk als de keuze van de juiste zaagsnelheid en voedingsdruk.	Tandsteek te fijn	Tandsteek te fijn	Tandsteek te fijn, volle spaanruimten	Tandsteek te grof	Tandsteek te fijn		
	<b>Tandvorm</b> Elke tandvorm heeft zijn eigen toepassing.			Tandvorm te zwak		Verkeerde keuze van tandvorm	Gebruik combo	
	<b>Inzagen</b> Een nieuwe bandzaag dient u voorzichtig in te laten zagen om een maximale levensduur te kunnen bereiken. Zaag nooit in de oude zaagsnede.				Bandzaag niet goed ingezaagd	Bandzaag niet goed ingezaagd	Bandzaag niet goed ingezaagd	
	<b>Standtijd</b> Geen enkele bandzaag gaat onbeperkt mee. Let op slijtage.		Versleten bandzaag		Versleten bandzaag			Versleten bandzaag
WERKSTUK	<b>Oppervlak</b> Een slecht oppervlak van het werkstuk verkort de levensduur van de bandzaag. Verlaag de zaagsnelheid.					Slecht oppervlak door schiffers, roest, zand etc.		
	<b>Vastklemmen</b> Zet werkstukken goed vast, in het bijzonder bij het zagen van bundels. Gebruik geen verbogen of beschadigde werkstukken.			Werkstuk beweegt			Werkstuk niet goed ingeklemd	



### BandCalc™

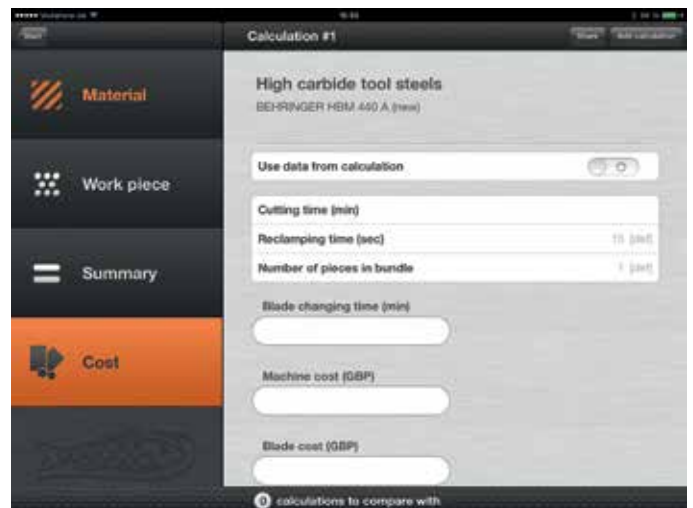
#### Het meest veelzijdige adviesprogramma voor de juiste parameters

De Bahco BandCalc™, is een app, exclusief ontwikkeld voor SNA Europe. Deze gepatenteerde app maakt het mogelijk voor Bahco Bandzaag-professionals de optimale machine-instellingen en de beste zaag te kiezen. Voor een optimale werking van uw bandzaag-activiteiten.

De BandCalc™-app analyseert het gebruik van het Bahco Bandzaagblad. Hierbij wordt in aanmerking genomen: de machine (het model; meer dan 2.500 machines staan in het systeem), de conditie van de machine, de eisen van de klant voor het zagen, het materiaal dat moet worden gezaagd, maar ook de afmeting en vorm van het te zagen product.

De BandCalc™-app maakt het voor Bahco Bandzaag-professionals mogelijk om de tijd per snede te analyseren en de kosten van elke snede te berekenen. Op deze wijze wordt het mogelijk verschillende Bahco-zagen met elkaar te vergelijken.

Deze app is alleen beschikbaar voor Ipad's. Tevens is BandCalc™ beschikbaar voor op uw pc of laptop.



### Slide charts

De slide charts voor bimetalen en hardmetalen bandzagen bieden praktische hulp bij het bepalen van de zaag-parameters.

Uitvoering voor volle materialen en profielen en buizen.





### Onze service

Wij leveren wereldwijd specialistische ondersteuning en helpen u om de laagste kosten per zaagsnede te realiseren. Onze specialisten zijn getraind om de best mogelijke oplossing te vinden voor elke praktijktoepassing.

- Neem contact met ons op:

#### Nederland

Tel: + 31 (0) 492 58 23 82  
info.nl@bahco.com

#### België

Tel: + 32 (0) 726 03 03  
info.be@bahco.com



### Trainingscentrum

In onze trainingscentra in Europa worden regelmatig bandzaagtrainingen gegeven.



### Snelle service en levertijden

We hebben onze lascentra strategisch over de hele wereld gepositioneerd om klanten een betrouwbare en snelle levering te bieden. Onze lascentra bieden:

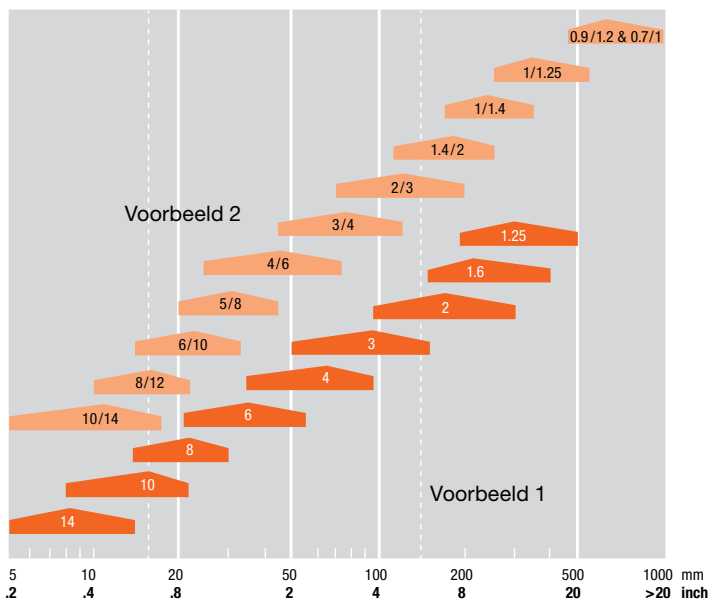
- Technisch geavanceerde lasmachines en hardingscontrole-technieken
- Geautomatiseerde slijpmachines
- Kwaliteitslaboratoria

Het lascentrum voor Benelux is gevestigd in Helmond.



# SELECTEER UW BANDZAAG

## Tandsteek



### Tandsteek voor massieve werkstukken

Dit diagram helpt u bij het selecteren van de juiste tandsteek voor massieve materialen. De ideale keuze is het breedste punt van elk veld.

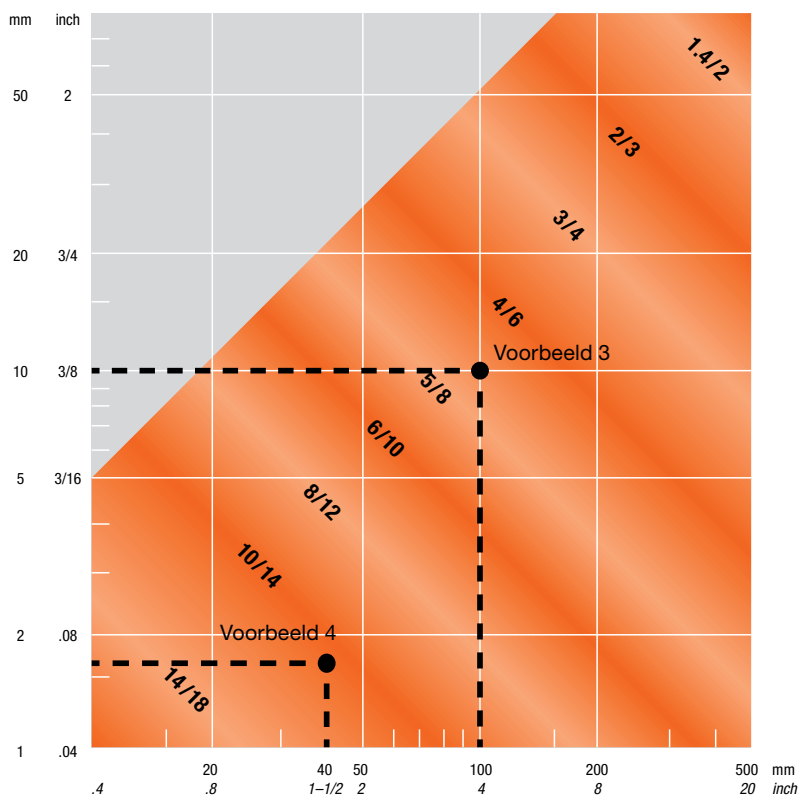
Voorbeeld 1:

Wanneer u een staaf met  $\varnothing$  150 mm (6) zaagt, neem dan een 2/3 TPI of 1,4/2 TPI als u een blad kiest met variabele steek. Gebruik een 2 TPI, als u kiest voor een blad met gelijkmatige steek.

Voorbeeld 2:

Als u zachte materialen zaagt, zoals kunststof, aluminium of hout, neem dan een steek die twee stappen grover is dan aanbevolen. Bij het zagen van 13-20 mm dikke stukken aluminium gebruikt u een zaag met 5/8 TPI of 6 TPI.

TPI=Tanden per Inch



### Zagen van buizen en profielen

Het diagram links helpt u met het vinden van de juiste tandsteek voor het zagen van buizen en profielen. De aanbevolen tandsteek voor het zagen van profielen vindt u in het veld waarin de breedte samenkomt met de wanddikte van het profiel.

Voorbeeld 3:

Selecteer voor het zagen van een 100 x 10 mm U-profiel een blad met 5/8 TPI of 4/6 TPI. De aanbevolen tandsteek vindt u in het veld waarin de buitendiameter samenkomt met de wanddikte van de te zagen pijp.

Voorbeeld 4:

Selecteer voor het zagen van een 40 x 1,6 mm pijp een 10/14 TPI blad.

# SELECTEER UW BANDZAAG

Bandsnelheid

<b>Bimetaal</b>		<b>Meters per minuut bij Ø mm</b>			
<b>Materiaal</b>	<b>10 – 65</b>	<b>100–300</b>	<b>400–800</b>	<b>&gt;1000</b>	<b>Koelvloeistof</b>
Constructiestaal, machinestaal	100	85–95	60–75	40–60	6 %
Constructie, afgehard en getemperd staal	80	70–80	60–68	40–50	6 %
Inzetstaal, verenstaal, afgehard en getemperd staal	75–100	60–80	45–65	30–40	8 %
Niet-gelegeerd gereedschapsstaal, kogellagerstaal	60–65	55–60	35–45	25–35	8 %
Snelstaal	45–50	40–45	30–35	20–25	8 %
Koudbewerkt gereedschapsstaal	30–35	25–30	20–25	15–20	DRY
Gereedschapsstaal, gelegeerd	45–65	45–60	40–60	20–40	8 %
Nitreerstaal, sterk gelegeerd warmtestaal	40–45	35–40	25–30	20–25	8 %
Gietzijer	50–60	45–50	30–40	25–30	DRY
Roest- en zuurwerendstaal (licht)	40–45	40–45	35–40	30–40	10 %
Roest- en zuurwerendstaal (zwaar)	35–40	30–35	20–30	19–22	10 %
Duplex- en hittebestendig staal	25–30	20–25	15–20	14–16	10 %
Nikkel en nikkelkobalt legeringen	15–20	13–15	10–12	10	10 %
Titanium, titaniumlegeringen, aluminium, aluminium legeringen	30–35	25–30	20–25	16–18	10 %
Horizontale machines, aluminium, aluminium legeringen	120	120	120	120	25 %
Verticale machines, aluminium legeringen	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25 %
Messing	120	120	90–120	80–100	4 %
Koper	120	110	80–100	60–80	15 %
Hoe groter het materiaal, hoe lager de snelheid					

<b>Hardmetaal</b>		<b>Meters per minuut bij Ø mm</b>			
<b>Materiaal</b>	<b>10 – 65</b>	<b>100–300</b>	<b>400–800</b>	<b>&gt;1000</b>	<b>Koelvloeistof</b>
Constructiestaal, machinestaal	200	160–190	110–150	60–90	12 %
Constructie, afgehard en getemperd staal	140	120–140	85–115	50–70	12 %
Inzetstaal, verenstaal, afgehard en getemperd staal	120–130	110–120	75–110	40–60	10 %
Niet-gelegeerd gereedschapsstaal, kogellagerstaal	100–120	90–100	60–90	40–50	10 %
Snelstaal	100–110	80–90	60–75	50–60	10 %
Koudbewerkt gereedschapsstaal	80–100	60–90	60–75	45–65	DRY
Gereedschapsstaal, gelegeerd	85–95	80–90	60–70	50–60	8 %
Nitreerstaal, sterk gelegeerd warmte staal	75–85	70–80	60–70	45–60	8 %
Gietzijer	90–105	90–95	60–75	40–55	12 %
Roest- en zuurwerendstaal (licht)	80–110	80–100	70–95	65–80	12 %
Roest- en zuurwerendstaal (zwaar)	80–90	70–80	60–70	40–50	13 %
Duplex- en hittebestendig staal	100–115	80–100	65–80	50–60	12 %
Nikkel en nikkelkobalt legeringen	30–40	25–30	20–28	15–20	12 %
Titanium, titaniumlegeringen, aluminium, aluminium legeringen	50–60	40–50	35–45	16–18	12 %
Horizontale machines, aluminium, aluminium legeringen	250	250	250	250	25 %
Verticale machines, aluminium legeringen	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25 %
Messing	250	250	180–240	140–160	4 %
Koper	240	220	130–190	100–120	15 %
Hoe groter het materiaal, hoe lager de snelheid					



# ZAAGHULPMIDDELEN

## 3870-BRUSH

Spaanborstels worden gebruikt om de spaankamers van een bandzaagblad schoon te maken en zijn essentieel voor optimale prestaties. Ze zijn vervaardigd van sterk nylon en verkrijgbaar in 6 afmetingen. De code staat voor de buiten- en binnendiameter in mm.



Artikelnummer	Buitendiameter /asgat
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-HEX	100 / HEX

## 3870-WEDGE

Tijdens het zagen van sommige materialen kan er spanning op het werkstuk komen te staan, waardoor de bandzaag kan gaan klemmen. Deze stalen wig, 75 mm (3") lang, helpt om dit te voorkomen waardoor er geen productietijd verloren gaat.



Artikelnummer	Lengte
3870-WEDGE-3	75mm, 3"

## 3870-TACHO METER

Deze gecomputeriseerde bandzaag-tachometer toont op een led-display direct de huidige zaagsnelheid in m/min of ft/min.



Artikelnummer
3870-TACHO METER

## 3870-TENSION METER

Een juiste bandspanning is noodzakelijk voor een rechte zaagsnede en een lange levensduur van de zaag waardoor de kosten per zaagbewerking worden gereduceerd. Bahco's Tension Meter is ontworpen voor een eenvoudige, nauwkeurige meting van de juiste bandspanning op alle bandzagen.



Artikelnummer
3870-TENSION METER

## 3870-REFRACTOMETER

De juiste concentratie koelmiddel is net zo belangrijk als de zaagsnelheid en de voeding. Dit kan met de refractometer eenvoudig worden gecontroleerd.



Artikelnummer

3870-REFRACTOMETER

## 3870-BANDCALC

BandCalc™ is een interactief computerprogramma op cd dat snel de beste bandzaag voor een specifieke toepassing bepaalt op basis van de eisen van de gebruiker - het te zagen materiaal, de machine, het werkstuk, enz.



Artikelnummer

3870-BANDCALC

## GL008 HANDSCHOENEN

Dun PU-materiaal geeft meer gevoel en grip.



Artikelnummer

GL008-8

GL008-10

## GL010 HANDSCHOENEN

Met trillingdempende kussens op de vingers en handpalmen.



Artikelnummer

GL0010-8

GL0010-10





**BAHCO**

**Verkoopkantoor Benelux**  
**SNA Europe [Benelux] BV**  
Vossenbeemd 113  
5700 AM HELMOND

**Nederland**

Tel: 0031 (0) 492 58 23 82  
e-mail: info.nl@bahco.com

**België**

Tel: 0032 (02) 726 03 03  
e-mail: info.be@bahco.com

Technische wijzigingen, zet- en drukfouten voorbehouden.  
Bahco houdt zich het recht voor om producten te verbeteren  
en/of aan te passen zonder voorafgaand bericht.  
Levering zolang de voorraad strekt.  
Levertijd en prijs op aanvraag.  
2020

[www.bahco.com](http://www.bahco.com)

**BE SHARP, USE BAHCO BANDSAWS!**